

INSTALLATION INSTRUCTIONS

Connectors for HELIAX® LDF4-50A Foam-dielectric Coaxial Cable

Description

These connectors are designed for self-flaring of the outer conductor and soldering of the inner conductor to the inner conductor of the coaxial cable. Connector L44T has screw terminals for external cable connections.

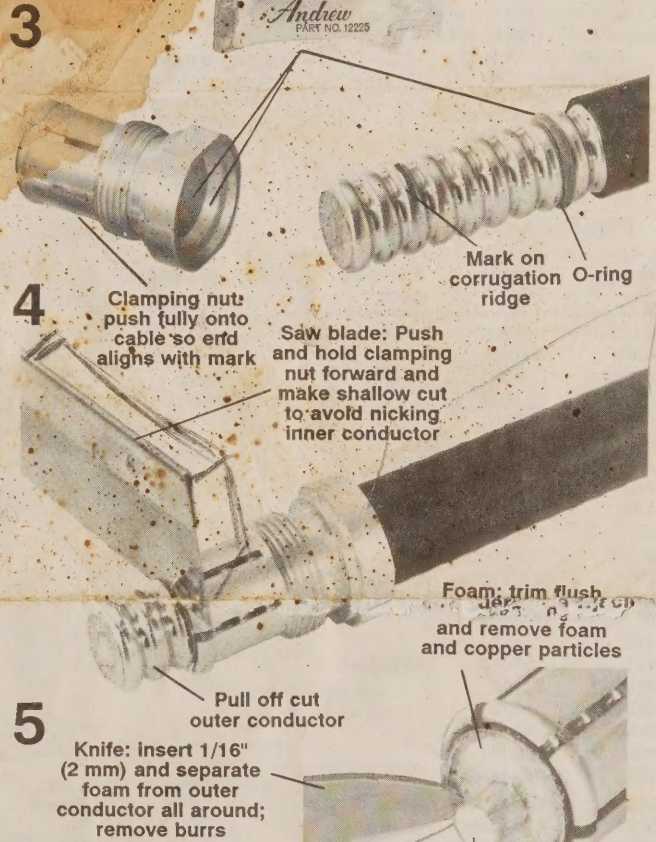
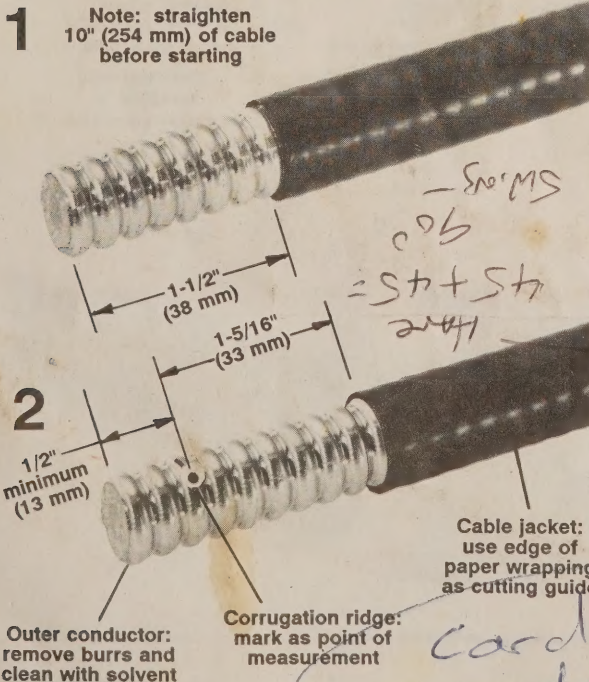
Tools and Materials Required for Assembly

Scale	Wrenches: Two 13/16" and one 1"
Knife	Solvent: comothene, vythene, or other nonflammable cleaning fluid
Flat file	Garnet cloth, 240 grit or finer
Wire brush	Solder, 63/37 RMA flux core
Damp cloth	Soldering iron, min. 150 W; a resistance-type iron is recommended when soldering in low-temperature environments
Spacing gauge (supplied)	Fine-toothed hacksaw or jeweler's saw
Silicone grease (supplied)	

Notice

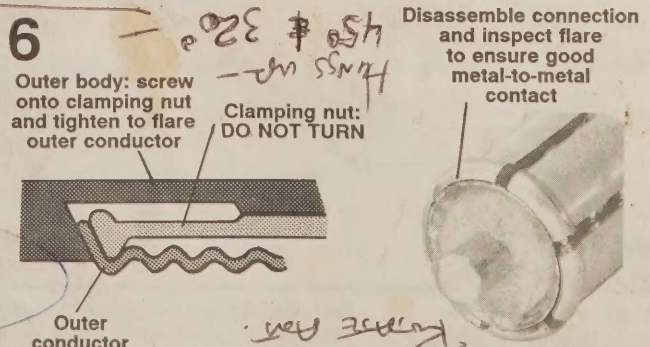
The installation, maintenance, or removal of antenna systems requires qualified, experienced personnel. Andrew installation instructions have been written for such personnel. Antenna systems should be inspected once a year by qualified personnel to verify proper installation, maintenance, and condition of equipment.

Andrew disclaims any liability or responsibility for the results of improper or unsafe installation practices.

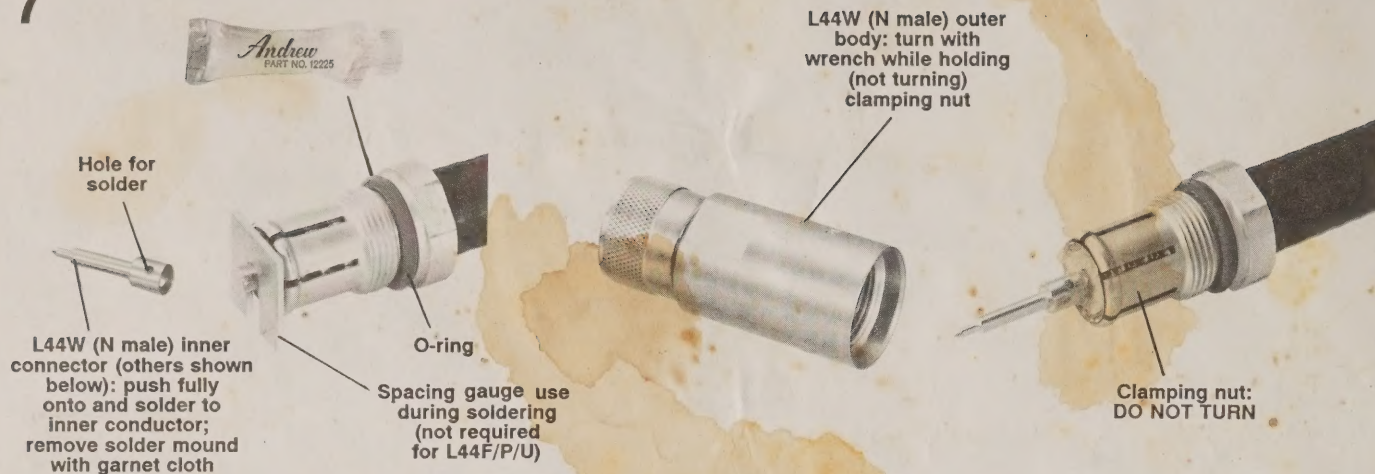


Inner connector length	Connector(s)
7/32" (5 mm)	L44N/EN/W/EW/J/PW T/NT/CW/DF/DM/PN 48923/204516/209865
1/4" (6 mm)	L44M
9/32" (7 mm)	206405
5/16" (8 mm)	L44P/U
3/8" (10 mm)	L44R/ER/206406
7/16" (11 mm)	L44F

Inner conductor: trim to length; remove burrs and adhesive



3
2
1
1/2
1/4
3/4
1/2
1/4
Inches
8
7
6
5
4
3
2
1
Centimeters



Connector Replacement Parts

Conn. type	Single pin*	Five-pin* pack
L44CW	220040	
L44DF	Assembly**	
L44DM	46088	
L44EN/PN	207983	
L44ER	43500	
L44EW/PW	43265A-2	
L44F	44584	
L44J	44343	
L44M	44355	
L44N	45124	45124-5
L44NT	45549	
L44P	43311	
L44R	43522	
L44T	207264	
L44U	43337	
L44W	43265A	43265A-5
204516	45124	
206405	206445	
206406	206447	
209865	209864	
48923	43265A-4	

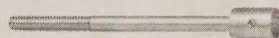
Single-connector gasket reattachment kit 34767A-27 contains gaskets, silicone grease, and spacing gauge

*Inner connector

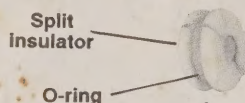
**Assembly and finishing required



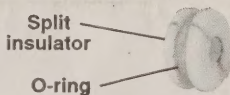
L44M
(LC male)



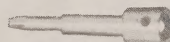
L44T
(End terminal)



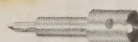
L44DF
(DIN female)



L44DM
(DIN male)



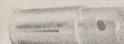
L44NT
(TNC female)



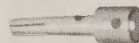
L44J
(HN male)



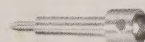
L44F
(F flange male)
installed after
body installed



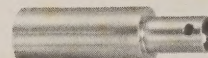
209865
(F flange female)



L44N/EN/204516/L44PN
(N female)



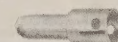
L44EW/48923/206405/L44PW
(N male)



L44R/ER/206406
(7/8" EIA flange)



L44U
(UHF female)

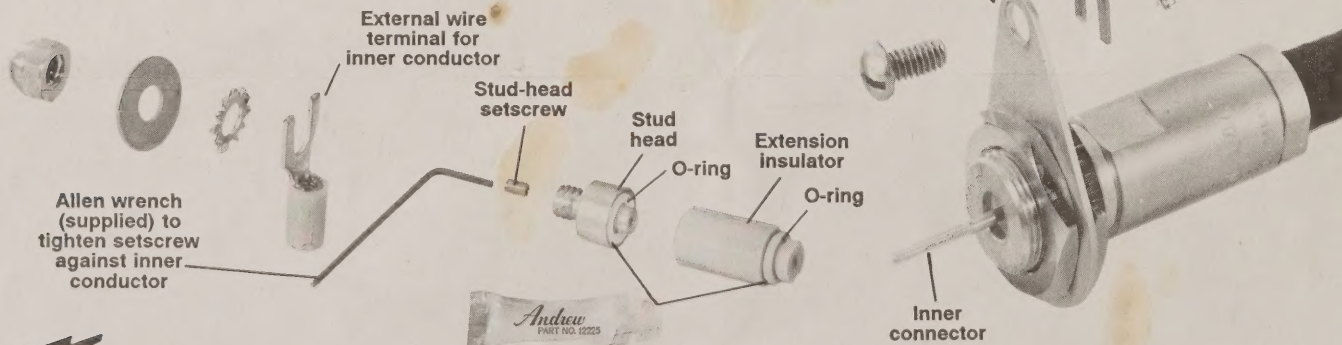


L44P
(UHF male)



L44CW
(SC male)

8 Assembly of screw terminal parts on L44T



ANDREW

Andrew Corporation
10500 West 153rd Street
Orland Park, IL U.S.A. 60462

Technical Services, 24 hours: 708/349-5900
Telephone: 708/349-3300 Telex: 25-3897
FAX: 708/349-5943

Printed in U.S.A. 9/90
Copyright © 1990 by Andrew Corporation

INSTRUCCIONES DE INSTALACIÓN

Conectores

para cables coaxiales de dieléctrico
de espuma HELIAX® LDF4-50A



Descripción

Se han diseñado estos conectores de modo que se pueda autoabocinar el conductor exterior y soldar el conector interno al conductor interior del cable coaxial. El conector L44T tiene terminales roscados para conexiones de cable exterior.

Herramientas y materiales requeridos para el montaje

Regla, escala	Llaves de tuerca: dos de 20,5 mm (13/16") y una de 25,4 mm (1")
Cuchilla	
Lima plana	Solvente: comothene, vythene u otro líquido
Cepillo de alambre	limpiador no inflamable
Trapo húmedo	Jerga, arenilla 240 ó más fina
Roldana espaciadora (se suministra)	Soldadura, 63/37 RMA con núcleo de fundente
Grasa silicónica (se suministra)	Cautín, mín. 150 W: se recomienda uno del tipo de resistencia para soldar en ambientes de baja temperatura
	Segueta de dientes finos o sierra de modelador

Advertencia

Se requiere que la instalación, el mantenimiento o el retiro de los sistemas de antenas sea efectuado por personal calificado y con experiencia. Las instrucciones de instalación de Andrew se han escrito pensando en esta clase de personal. Se deben inspeccionar los sistemas de antenas una vez al año utilizando personal calificado a fin de verificar si la instalación, el mantenimiento y la condición del equipo son adecuados.

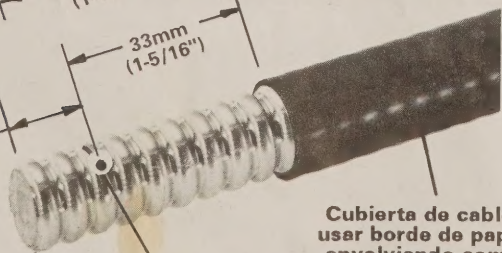
Andrew no asume ninguna responsabilidad ni obligación resultante de las prácticas de instalación incorrectas o inseguras.

1 Nota: enderezar 254 mm (10") de cable antes de comenzar



2

mínimo 13 mm (1/2")

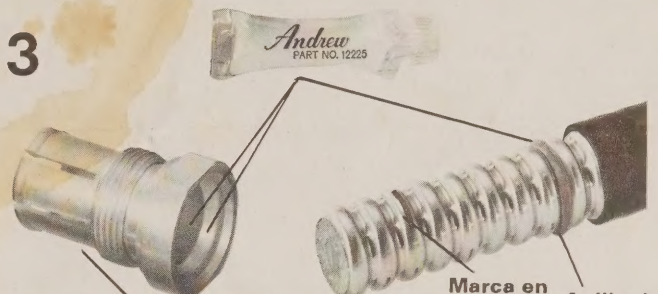


Conductor exterior: quitar las virutas y limpiar con solvente

Cresta de corrugado: marcar como punto de medida

Cubierta de cable: usar borde de papel envolviendo como guía de corte

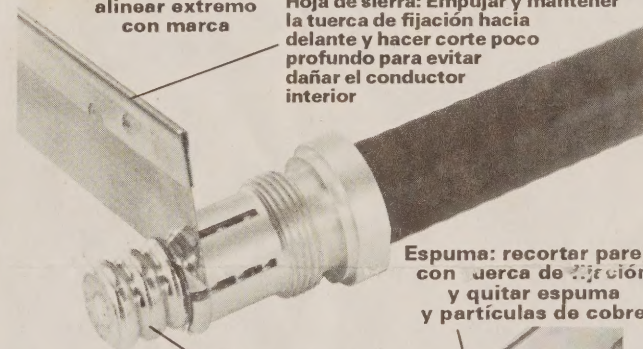
3



4

Tuerca de fijación: empujar completamente sobre el cable para alinear extremo con marca

Hoja de sierra: Empujar y mantener la tuerca de fijación hacia delante y hacer corte poco profundo para evitar dañar el conductor interior

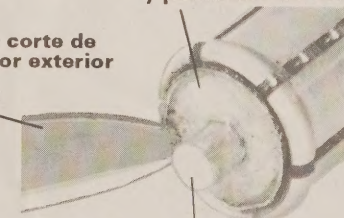


5

Cuchilla: insertar 2 mm (1/16") y separar la espuma del conductor exterior en toda la circunferencia; quitar virutas

Retirar corte de conductor exterior

Espuma: recortar parejo con tuerca de fijación y quitar espuma y partículas de cobre



Conductor interior: recortar hasta longitud; quitar virutas y adhesivo

Longitud de conductor interior

Conector(es)

5 mm (7/32")	L44N/EN/W/EW/J/ T/NT/CW/DF/DM 48923/204516/209865
6 mm (1/4")	L44M
7 mm (9/32")	206405
8 mm (5/16")	L44P/U
10 mm (3/8")	L44R/ER/206406
11 mm (7/16")	L44F

6

Cuerpo exterior: enroscar sobre tuerca de fijación y apretar para abocinar conductor exterior

Tuerca de fijación: NO GIRAR



Conductor exterior

Desarmar conexión e inspeccionar abocinado para asegurar buen contacto entre metales



3
3/4
1/2
1/4
2
3/4
1/2
1
3/4
1/2
1/4
Pulgadas
8
7
6
5
4
3
2
1
Centímetros

